**Информация**

**о работе с обращениями граждан, объединениями граждан,**   
**юридических лиц, поступивших в Контрольно-счетную палату района за 2021 год**

За 2021 год в Контрольно-счетную палату района письменные обращения от граждан, **объединений граждан, юридических лиц не поступали**